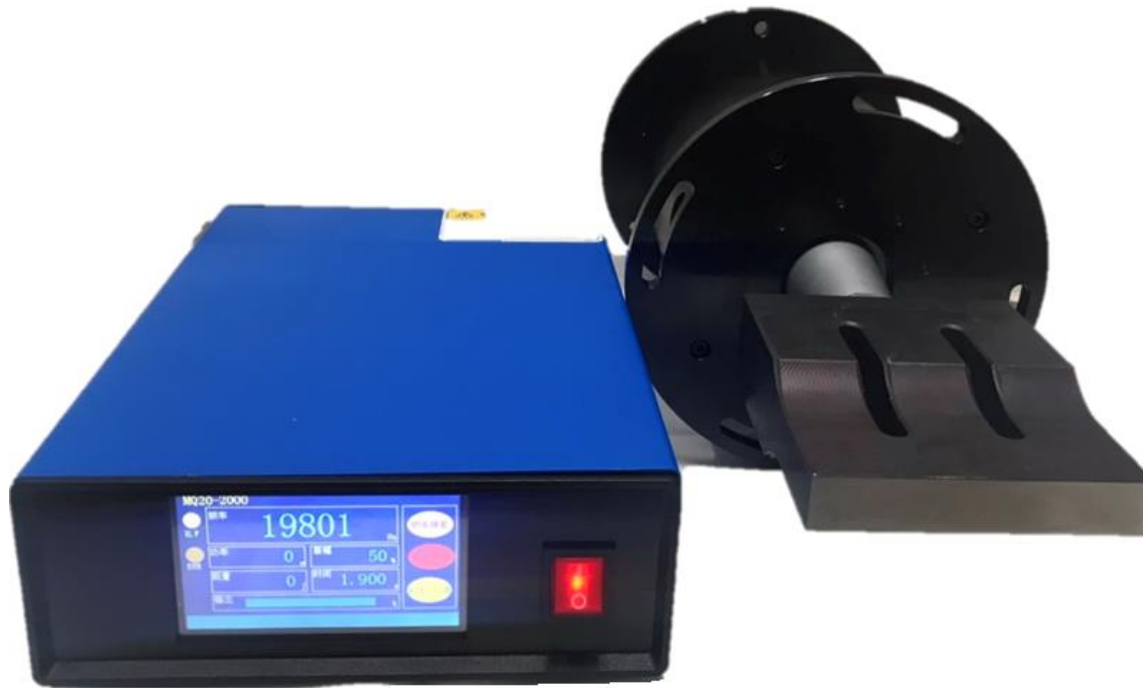


20K超音波聚能機 UF-500-20K



[A]功能說明及使用方法

二.正常情形下 (注意:機械使用前,煩請將風扇接上AC220V電源來散熱換能器)

1.在超音波工具裝妥狀態下,電源開關ON紅燈點亮,自動追頻工作於5秒內會完成,接著面板出現下面畫面,(長形模頭狀態下),按下腳踏開關或是面板的超聲測試即可啟動超音波。



2.超音波作動方法為採用後部腳踏開關啟動或是將腳踏開關改為PLC乾接點作為控制,接點導通則主機作動。

3.輸出調整: Amp 10~100%輸出功率調整,若要修改超音波出力可以在開機完成的首頁按下【管理員設置】鍵輸入0000的密碼進入(下圖左)的畫面來修改振幅%,設置的振幅的%。



二.異常情形時

1.若是自動追頻失敗沒有找到換能器的工作頻率點，主機會產生警報聲，同時ERR燈點亮(下圖左)。

2.此時可以按下【管理員設置】鍵輸入8888的密碼進入(上圖右)的畫面來修改頻率設置的上限及下限值，重新再掃描一次【頻率搜索】鍵，應該就可以正常找到正確的工作頻率點。

換能器頻率若太高時出現異常



將細調改為2000



按兩次頻率搜索



會自動調整細調值及正確追到換能器的工作頻率



[B]功能說明及使用方法

1.原始主機內碼設定數據，除了振幅%可以自由調整外,其餘參數請盡量不要修改，不然容易造成主機的警示。

1) 若為長形模頭數據時，在主畫面按下【管理員設置】，輸入密碼【8888】



2) 若為長形模頭數據時，在主畫面按下【管理員設置】，輸入密碼【0000】可以依實際需求調整振幅%(即超音波的輸出功率值)



[C]前言

謝謝您購買 UF-500-20K 超音波聚能機，此產品是一款設計精良，採用高品質元件和電子電路製作之攪拌工具，在正確使用下應能充分表現其優越性能，使用前請仔細閱讀此使用手冊。

使用時需檢查【前端模頭】與【變幅桿】是否鎖緊，避免因為造成頻率不正確或是功率不好，導致超音波效能不佳的情形。

[D]特點

1. 人機彩色觸控面板，智能化操作使用方便品質可靠。
2. 控制方式採腳踏開關啟動，亦可以改裝腳踏開關為PLC乾接點ON/OFF控制。
3. 自動追頻補償，確保在工作中不因承載變化而變化。
4. 自動偵測保護，異常時會自動發出警報，同時切斷迴路維護安全。

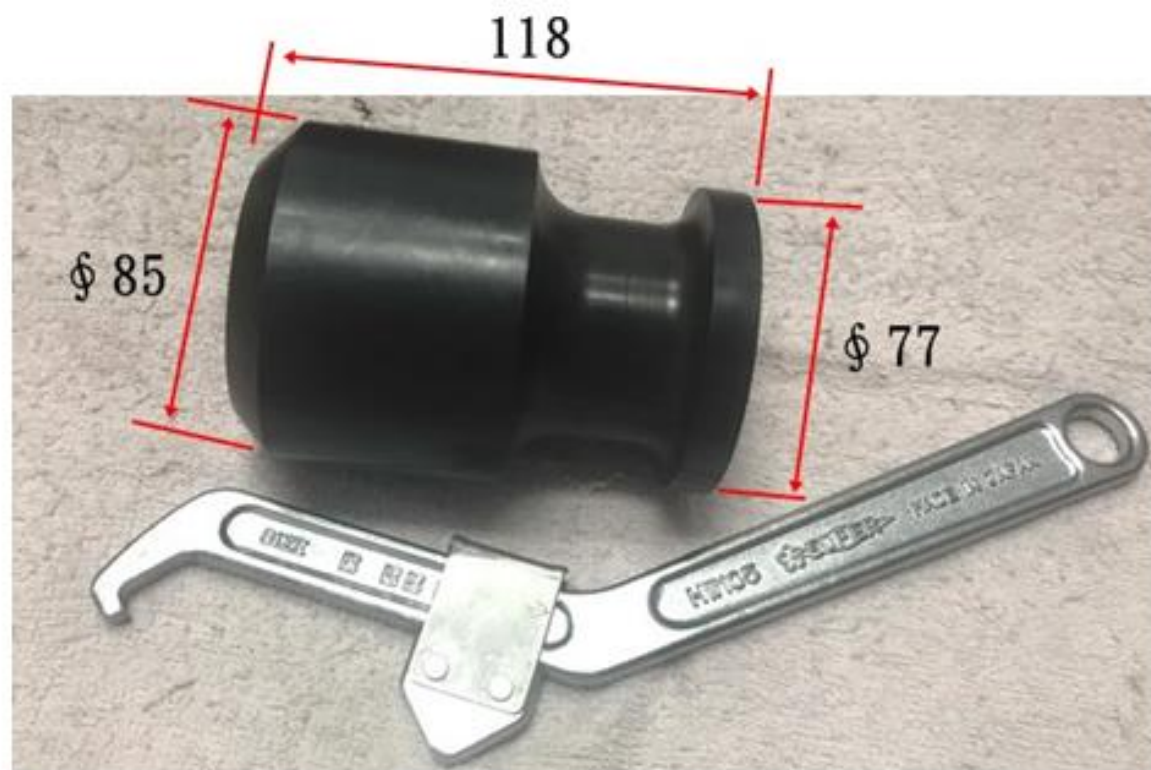
[E]用途

UC-500-20K 超音波聚能機適用於:

- | | | | |
|----------|-------------|-------------|-----------|
| 1.中藥提取 | 2.細胞組織破碎 | 3.物質顆粒分散 | 4.油水乳化 |
| 5.加速化學反應 | 6.局部零件的髒汙清洗 | 7.除泡 | 8.局部去毛次處理 |
| 9.塑膠熔接 | 10.震動焊接 | 11.精密放電線割加工 | 12.晶粒剝離 |
| 13.除泡 | 14.震動篩粉 | 12.高速震動運動 | —————等等 |

[F]規格

1. 品名&編號：超音波聚能機 UF-500-20K
2. 使用電源：AC220V±10% 50/60Hz (單電壓)
3. 輸出調整：10%~100%無段功率調整
4. 輸出功率：
 - 1) 連續使用MAX.300W
 - 2) 瞬間衝擊MAX.2000W
5. 頻率：20KHz 自動追頻
6. 震盪器：電歪型螺栓固定式振動子(線長3公尺)
7. 外型重量：
 - 1) 225(W)x320(D)x90(H)mm(主機本體) 約3.3kg
 - 2) 10(W1)x200(W2)*450(L)mm(換能器組合) 約10kg
8. 前端標準模頭：SKD11熱處理鋼,長方形40(W1)*20(W2)*110(L)*129(H) mm
9. 附屬品：
 - 1) 美式插頭電源線—————1條
 - 2) 腳踏開關 (線長2公尺)—————1只
 - 3) 模頭鎖付螺栓備品—————1只
 - 4) 說明書及保證書—————1份
10. 選購品：
 - 1) SKD11熱處理鋼圓形模頭—————1只
 - 2) 圓形模頭鎖緊專用工具—————1只

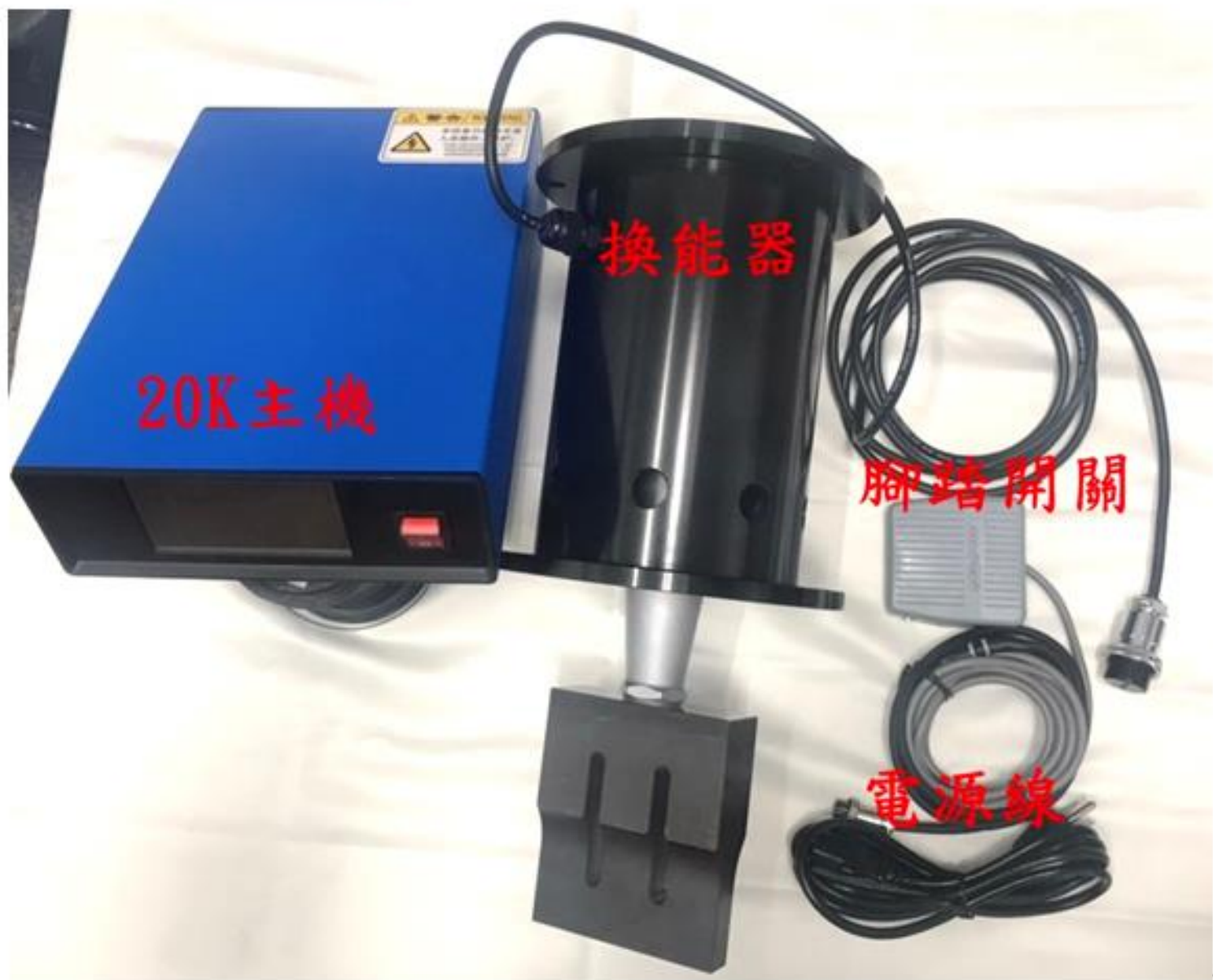


連接螺桿規格:M12*P1.75*30L



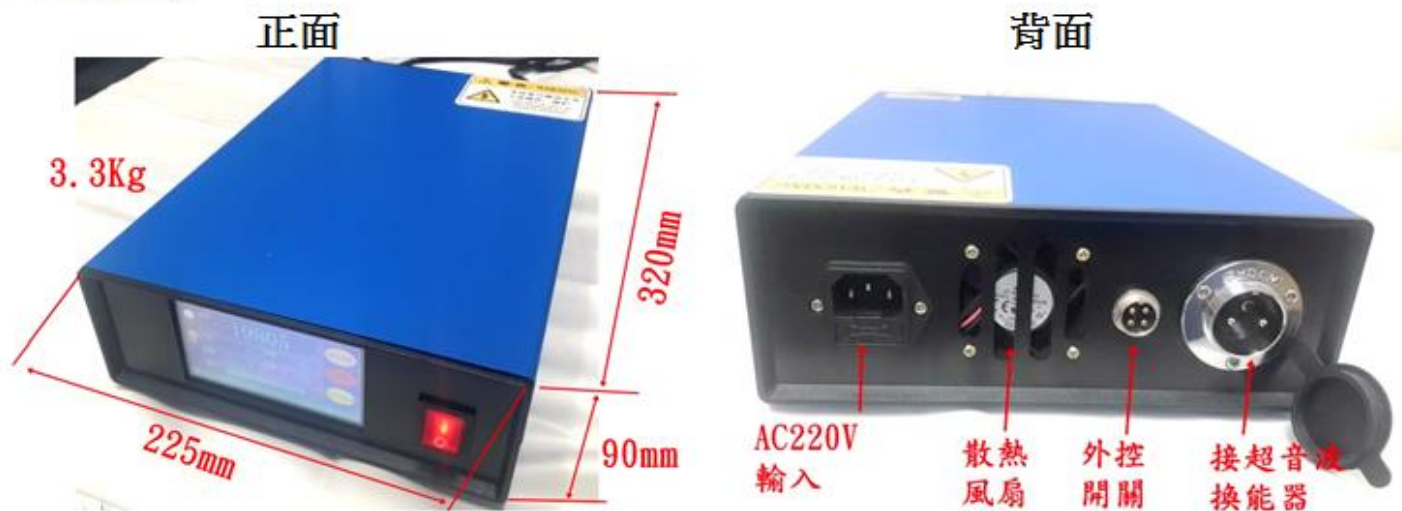
組裝後外型

11 · 交貨總構成部品：



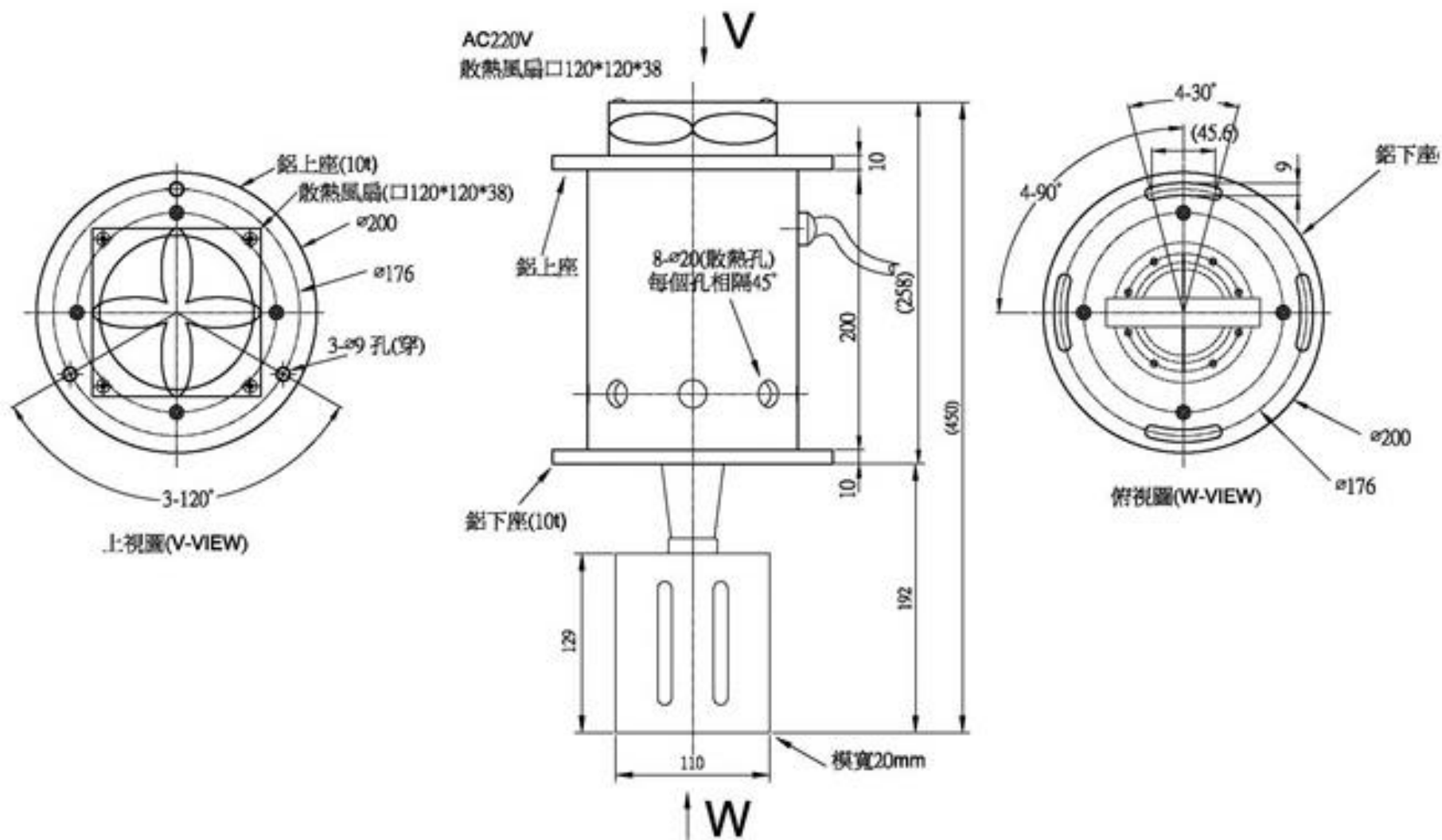
[G]外觀尺寸

1.主機尺寸



2.換能器尺寸及按裝孔位尺寸

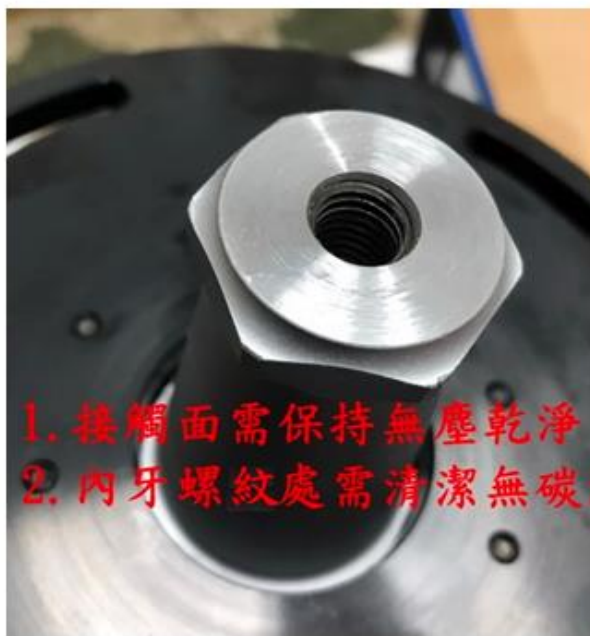




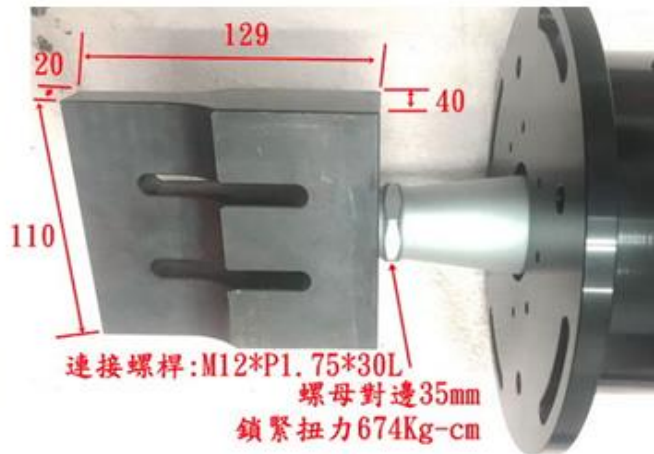
[H] 模頭(Home)的更換保養作業:

1. 更換前端模頭時請一下述方式進行處理,模頭的接觸面需要保持乾淨,若有凹凸不平整痕跡或銹蝕時,請採用 # 2000號砂紙加以打磨修整,連接螺栓及螺孔內牙亦需清理乾淨。

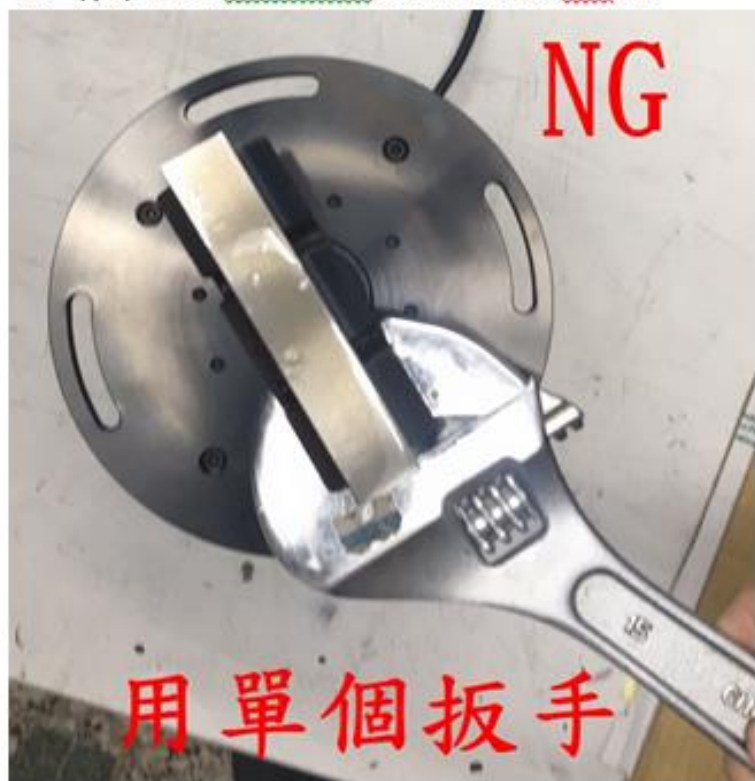
1. 螺栓規格M12*P1.75*30L
2. 螺牙處塗上少許黃油膏潤滑,但是變幅桿接觸面不要沾到



1. 接觸面需保持無塵乾淨
2. 內牙螺紋處需清潔無碳渣



2.正確的鎖緊方式：最後模頭的鎖緊扭力需要採用2只扳手施力約746Kg-cm鎖緊,絕對不可以採用單扳手施力,會造成內部換能器位置移動鬆脫。



3. 有異音或主機一直跳故障時，請先鬆開模頭，用酒精詳細清潔接觸端面及螺牙，若接觸面有受傷時一定要用#2000號砂紙輕輕研磨表面，再用酒精詳細清潔接觸面。
4. 注意：長時間100%全功率輸出時，模頭接觸面處會有高熱請勿觸摸，若需要連續工作的場所，請於高熱處加裝散熱的機構。

例：

