

超音波洗淨/霧化 業界的先趨

手持式超音波切割刀

UC-200-30K

操作說明書





惠柏國際有限公司

WHIRL BEST INTERNATIONAL CO., LTD.

公司地址:〒32659 台灣桃園市楊梅區永平路 15 號

No.15, Yongping Rd., Yangmei Dist., Taoyuan City 326, Taiwan

TEL: +886-3-496-2308 FAX:+886-3-464-3587

e-mail:whbest.a168@msa.hinet.net http://www.whbest168.com

謝謝您購買 UC-200-30K 手持式超音波切割刀,此產品是一款設計精良,採用高品質元件和電子電路製作之攪拌工具,在正確使用下應能充分表現其優越性能,使用前請仔細閱讀此使用手冊。

使用時需檢查刀片是否鎖緊,避免因為造成頻率不正確或是功率不好,導致切割效果不佳的情形。

[A]特點

- 1. 自動諧振點和功率控制,無需經常手動調節能量。
- 2·控制方式採腳踏開關啟動,亦可以改裝腳踏開關為PLC乾接點ON/OFF控制。
- 3. 自動追頻補償,確保在工作中不因承載變化而變化。
- 4.刀片請採用本公司專用刀片,避免工作頻率不正確,而頻頻出現故障信號。

[B]前言

首先感謝採用UC-200-30K 手持式超音波切割刀,為了避免誤用本機,導致機械性能無法發揮,所以請詳讀本操作說明書,才能獲得最佳之操作,及正確使用方式。 UC-200 手持式超音波切割刀適用於:

切割材質	厚 度	UC-200-30K
ABS.PE	4 mm	4mm/秒
	5 mm	2mm/秒
	6 mm	1mm/秒
壓克力	2 mm	3mm/秒
	3 mm	2mm/秒
尼龍・PP	2 mm	較不易切割
	3 mm	較不易切割
不織布	2 mm	可切割
Neoprene 氯丁二烯橡膠	10 mm	可切割
瓦楞紙	15 mm	可切割
合板	2.5 mm	可切割
玻璃纖維樹脂	2.5 mm	可切割
厚紙板	6 mm	可切割
Urethane	3 mm	較不易切割
胺基甲酸乙脂		
Linoleum	3 mm	可切割
(亞麻)油氈布		

[C]規格

1·品名: 手持式超音波切割刀 UC-200-30K

2·電源: AC110V 50/60HZ (單電壓) 3·輸出調整: 50%~100%無段功率調整

4·頻率: 約30KHz

5. 切割手把: 電歪型螺栓固定式振動子(線長3公尺)

6・外型重量: 1)180(W)x465(D)x95(H)mm(主機本體) 約5.4kg

2)46(D1)x29(D2)*230.5(L)mm(切割手把) 約550g

7. 附屬品: 美式插頭電源線、腳踏開關(線長2公尺)、切割手把導線、

說明書及保證書、刀片鎖緊扳手及套筒

8·散熱: AC110V 散熱幫浦55L/min、氣管4公尺

9·專用刀片: 手把裝一片,另外付一片,鈦合金外六角螺栓M7*P0.7*8L兩只





10・交貨總構成部品:



[D]功能說明及使用方法

- 1.電源開關:往上電源ON(I按下),超音波工具裝妥狀態,自動追頻於5秒內完成。
- 2.超音波作動方法為採用後部腳踏開關啟動或是將腳踏開關改為PLC乾接點作為控制,接點導通則主機作動。
- 3.輸出調整: Amp 50~100%輸出功率調整。



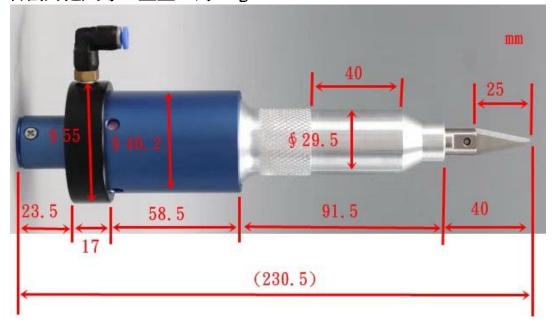
4.出力指示(功率大小): Power輸出功率顯示。

[E]外觀尺寸

1.主機尺寸 重量:約5.4Kg



2.切割刀把尺寸 重量:約550g



[F] 故障維修與保固

- 1. 正常操作使用下本機械時,保證書內文規定保固及保修。
- 本部品內部採用高頻高電壓精密電子電路,若是故障時請勿自行打開內部,請送回原廠維修,否則本公司將不做任何保固。

※規格和形狀改變時,恕不另行通知。

[G] 注意事項:

- 1. 連續加工時注意需要開啟散熱幫浦,注意熱氣吐出口,是否有正常將氣體吐出。
- 2. 斷續加工時請利用後面板的遙控開關,使用乾接點作ON/OFF的控制,不要使用電源重新開啟的方式,這樣需要將機械重新掃頻設定,時間慢且容易造成機械的故障機會。
- 3. 有異音或主機一直跳故障時,請先鬆開鈦合金螺栓,小心取出刀片(不要割到手),用酒精詳細清潔刀片接觸夾持端面及螺牙,若接觸面有受傷時一定要用#2000號砂紙輕輕研磨表面,再用酒精詳細清潔接觸面,最後將刀片組入夾片溝槽處,用力鎖緊M4*P0.7鈦合金外六角螺栓(鎖緊扭力約23kg-cm)。
- 4. 注意:長時間100%全功率輸出時,刀片夾持處會有高熱請勿觸摸,或是可以調整面板"輸出調整"旋鈕降低輸出功率防止刀片夾持處的機械傳動高熱。